



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L0949-231103)

茲證明

東和鋼鐵企業股份有限公司

高雄廠測試實驗室

高雄市小港區嘉興街8號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認證編號：0949

初次認證日期：九十一年十一月一日

認證有效期間：一百一十二年十一月十一日至一百一十五年十一月
十日止

認證範圍：測試領域，如續頁

董事長

連錦漳



掃描確認真偽

中華民國一一二年十一月三日

認 證 編 號： 0949

實驗室主管： 王嘉斌

01. 01 金屬與合金類材料與製品

低合金鋼

C001 元素分析

1.CNS 10006

2.JIS G1253

3.ASTM E415

4.自訂方法：分光儀化性分析試驗法標準(文件編號:K2020414) 參考:CNS 10006、JIS G1253、ASTM E415

1.

C : (0.04 to 0.75) %

Si: (0.05 to 0.60) %

Mn: (0.20 to 1.60) %

P : (0.004 to 0.070) %

S : (0.002 to 0.055) %

Cu: (0.03 to 0.50) %

Ni: (0.02 to 1.60) %

Cr: (0.06 to 0.60) %

Mo: (0.016 to 0.98) %

V : (0.001 to 0.10) %

Nb: (0.004 to 0.050) %

Sn: (0.002 to 0.045) %

Al: (0.002 to 0.05) %

Ti: (0.001 to 0.07) %

B : (0.0002 to 0.0065) %

2.

C : (0.04 to 0.75) %

Si: (0.05 to 0.60) %

Mn: (0.20 to 1.60) %

P : (0.004 to 0.070) %

S : (0.002 to 0.055) %

Cu: (0.03 to 0.50) %

Ni: (0.02 to 1.60) %

Cr: (0.06 to 0.60) %

Mo: (0.016 to 0.98) %

V : (0.001 to 0.10) %

Nb: (0.001 to 0.050) %

Sn: (0.002 to 0.045) %

Al: (0.002 to 0.05) %

Ti: (0.001 to 0.07) %

B : (0.0002 to 0.0065) %

3.

C : (0.04 to 0.75) %

Si: (0.05 to 0.60) %



Mn:(0.20 to 1.60) %
P :(0.006 to 0.070) %
S :(0.002 to 0.055) %
Cu:(0.03 to 0.50) %
Ni:(0.02 to 1.60) %
Cr:(0.06 to 0.60) %
Mo:(0.016 to 0.98) %
V :(0.003 to 0.10) %
Nb:(0.003 to 0.050) %
Sn:(0.005 to 0.045) %
Al:(0.006 to 0.05) %
Ti:(0.001 to 0.07) %
B :(0.0004 to 0.0065) %

4.

C :(0.04 to 0.75) %
Si:(0.05 to 0.60) %
Mn:(0.20 to 1.60) %
P :(0.004 to 0.070) %
S :(0.002 to 0.055) %
Cu:(0.03 to 0.50) %
Ni:(0.02 to 1.60) %
Cr:(0.06 to 0.60) %
Mo:(0.016 to 0.98) %
V :(0.001 to 0.10) %
Nb:(0.001 to 0.050) %
Sn:(0.002 to 0.045) %
Al:(0.002 to 0.05) %
Ti:(0.001 to 0.07) %
B :(0.0002 to 0.0065) %

報告簽署人:王嘉斌; 蘇進洲

01. 01 金屬與合金類材料與製品

碳鋼

C001 元素分析

1.CNS 10006

2.JIS G1253

3.ASTM E415

4.自訂方法：分光儀化性分析試驗法標準(文件編號:K2020414) 參考:CNS 10006、JIS G1253、ASTM E415

1.

C :(0.04 to 0.75) %
Si:(0.05 to 0.60) %
Mn:(0.20 to 1.60) %
P :(0.004 to 0.070) %
S :(0.002 to 0.055) %
Cu:(0.03 to 0.50) %
Ni:(0.02 to 1.60) %



Cr:(0.06 to 0.60) %
Mo:(0.016 to 0.98) %
V : (0.001 to 0.10) %
Nb:(0.004 to 0.050) %
Sn:(0.002 to 0.045) %
Al:(0.002 to 0.05) %
Ti:(0.001 to 0.07) %
B : (0.0002 to 0.0065) %

2.

C : (0.04 to 0.75) %
Si:(0.05 to 0.60) %
Mn:(0.20 to 1.60) %
P : (0.004 to 0.070) %
S : (0.002 to 0.055) %
Cu:(0.03 to 0.50) %
Ni:(0.02 to 1.60) %
Cr:(0.06 to 0.60) %
Mo:(0.016 to 0.98) %
V : (0.001 to 0.10) %
Nb:(0.001 to 0.050) %
Sn:(0.002 to 0.045) %
Al:(0.002 to 0.05) %
Ti:(0.001 to 0.07) %
B : (0.0002 to 0.0065) %

3.

C : (0.04 to 0.75) %
Si:(0.05 to 0.60) %
Mn:(0.20 to 1.60) %
P : (0.006 to 0.070) %
S : (0.002 to 0.055) %
Cu:(0.03 to 0.50) %
Ni:(0.02 to 1.60) %
Cr:(0.06 to 0.60) %
Mo:(0.016 to 0.98) %
V : (0.003 to 0.10) %
Nb:(0.003 to 0.050) %
Sn:(0.005 to 0.045) %
Al:(0.006 to 0.05) %
Ti:(0.001 to 0.07) %
B : (0.0004 to 0.0065) %

4.

C : (0.04 to 0.75) %
Si:(0.05 to 0.60) %
Mn:(0.20 to 1.60) %
P : (0.004 to 0.070) %
S : (0.002 to 0.055) %
Cu:(0.03 to 0.50) %
Ni:(0.02 to 1.60) %
Cr:(0.06 to 0.60) %
Mo:(0.016 to 0.98) %



V : (0.001 to 0.10) %
Nb: (0.001 to 0.050) %
Sn: (0.002 to 0.045) %
Al: (0.002 to 0.05) %
Ti: (0.001 to 0.07) %
B : (0.0002 to 0.0065) %

報告簽署人: 王嘉斌; 蘇進洲

01. 01 金屬與合金類材料與製品

中低碳鋼材

M002 拉伸

CNS 2111

ASTM E8/E8M

JIS Z2241

AS 1391

BS EN ISO 6892-1

(20 to 1000) kN

報告簽署人: 王嘉斌; 蘇進洲

M005 彎曲 (捲彎法)

CNS 3941

ASTM A370

JIS Z2248

板片厚度: (6 to 21) mm

報告簽署人: 王嘉斌; 蘇進洲

01. 01 金屬與合金類材料與製品

金屬製品

M004 沙丕衝擊

JIS Z2242

AS 1544.2

CNS 3034

BS EN ISO 148-1

吸收能量

1. -40 °C to 常溫

2. 最大至 200 J

3. 衝頭加圓弧半徑: 2 mm

報告簽署人: 王嘉斌; 蘇進洲

(以下空白)

